

6.4 极压剂

产品 **Additive EP 3056 W**

特性 **EP 3056 W** 是一款水溶性极压剂，推荐用于全合成以及半合成金属加工液中。

金属数据	典型数值	规格		
		最小	最大	
颜色	: 淡黄			
外观 20°C	: 清晰			
密度 20°C (g/ml)	: 1.225	1.215	1.240	DIN 51 757
折射指数(n _{D20})	: 1.448	1.438	1.458	DIN 51 423-2
pH-值	: 7.5	7.2	7.8	DIN 51 369
硫含量(wt. %)	: 4.5			calculative
磷含量(wt. %) :	1.8			calculative

Reichert-数值 1500 p 负荷

0.1 wt.% 自来水中	: 29 mm ² , 噪声距离: 100 m
0.3 wt.% 自来水中	: 27 mm ² , 噪声距离: 100 m
0.5 wt.% 自来水中	: 25 mm ² , 噪声距离: 70 m
1.0 wt.% 自来水中	: 16 mm ² , 噪声距离: 30 m
2.0 wt.% 自来水中	: 14 mm ² , 噪声距离: 16 m

注: Reichert 实验原理是: 是通过试用噪声级的下降来识别在测试表面之间成功形成润滑膜的时间。实验条件是: 测试负载: 100N-500N, 转速: 500-1500 转, 滑动速度: 0.85-2.5 米/秒, 试件(滚筒): 直径 12mm*15mm 长度, 试件(摩擦轮): 直径 31.4mm*10mm 长度。通过在高温流体浴(环境至 200°C)测量磨损测量表和摩擦测量模块。如上数据表明随着极压剂添加量的增加磨斑面积会逐渐减少, 同时噪音距离的减少, 表明极压剂开始生效的时间缩短。

应用 **EP 3056 W** 根据应用一般在金属加工液中的推荐添加量在 2 - 4%,

存储 **EP 3056 W** 可以在原装密封条件下在 +15°C and +30°C 温度下保存至少 12 个月。

The data contained herein serve as general information for our customers only and are not binding. The data contained herein have been collected to the best of our knowledge and do not constitute any advice or warranty to our customers for any specific application. It is up to our customer at their own risk to determine the suitability of each product for their individual purposes. The products are sold without any representation, warranty or guarantee either expressed or implied. Our liability is limited to the value of the supplied merchandise.