

• APL 3.2

- 全自动型号, 适合1到2把重力喷枪或自动喷枪

该型号适用于:
修补漆与OEM漆的
测试与开发



设备介绍

- 全不锈钢外壳
- 防爆等级 ATEX II 2G T4
- 尺寸: 1,500 x 1,750 x 800 mm (WxHxD)
- 样板尺寸: 钢板最大到 400 x 600 mm (WxH)
- 电子控制系统 (Siemens SPS) 包含 5,9" 显示屏及不锈钢轨迹球
- 可储存最多 1,000 个喷涂过程
- 手工调节水平喷涂区域
- 除了喷涂压缩空气气压外, 所有喷涂参数可以在电子控制系统中控制和储存
- 阶梯式喷涂, 契型喷涂, 或者之字形喷涂
- 每道喷涂后可独立设置闪蒸时间
- 适合更复杂的喷涂过程 (比如 2 把喷枪/2 种涂料的连续喷涂)
- 水平喷涂速度: 0,2 – 1,0 m/sec
- 垂直喷涂速度: 20 – 80 mm/sec
- 手动调节喷涂压缩空气
- 用电: 230 VAC, 5 A
- 用气: 最小 5 bar, 干燥过滤后的压缩空气

可选配

- 各类重力喷枪, 比如统一压缩空气控制或者由独立的雾化和扇面压缩空气控制 (自动喷枪类型仅适合“材料输送单元” “material conveying unit”)
- 第二道喷枪独立的压力调节结构
- 有自动压力调节阀进行喷涂空气调节 (压缩空气参数存储于喷涂程序中)
- 一种或两种材料的输送单元可由 3 or 6 ccm 计量泵 (30 – 450 ml/min 或 60 – 900 ml/min) 做流量的连续调节 (在喷涂程序中储存)
- 针对泵和涂料系统用于 2 中不同溶剂的自动快速的清洁系统 (仅针对选配的“材料输送单元” “material conveying unit”)
- 尺寸改进 (以适合更大或更小的样板)
- 吸附样板架, 以适合诸如铝板或者塑料样板
- 可旋转样板架 (90° 旋转) 已做交叉喷涂
- 加热系统对涂料及空气的加热 (最高到 70 °C)

另有其他功能型号的设备, 请联系我们索取相关信息



翁開爾有限公司
H.J. Unkel Limited