



KONICA MINOLTA

新品 分光测色计

CM-36dG
CM-36dGV
CM-36d



先进功能满足当今需求
测量数据兼容旧款型号

The Standard in Measuring Color & Light

Giving Shape to Ideas

新品 分光测色计

CM-36dG | CM-36dGV | CM-36d

共有三个型号可供选择：

CM-36dG：水平结构型号，可同时测量色彩与光泽，配有UV调节功能。

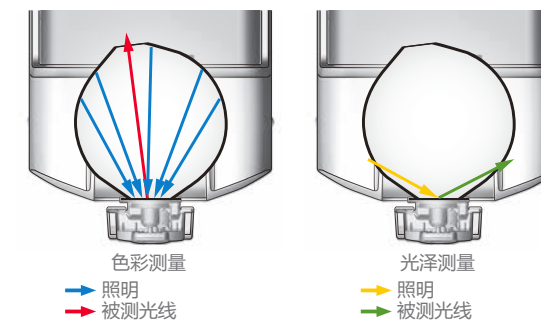
CM-36dGV：垂直结构型号，功能与CM-36dG相同，更适用于纺织品与纸张测量。

CM-36d：仅测量色彩（光谱反射率）的经济型入门型号。



■ 色彩与光泽测量二合一，实现高精度的色彩管理

CM-36dG和CM-36dGV是两款二合一的分光测色计，可同时测量色彩和光泽。轻松实现色彩和光泽的同时测量，大大提升检查流程的效率，并以高精度表现实现卓越的色彩管理和配色计算。



■ WAA波长修正，确保数据稳定性（可选*）

WAA波长修正功能可修正因环境温度、湿度等外部原因导致的测量误差，提高数据稳定性，降低系统容错率。

WAA波长分析和调整在白色校准后自动运行，因此无需额外操作。

* 可选功能，需额外购买许可证。如需了解更多信息，请与本地的柯尼卡美能达销售代表联系。

■ 仪器兼容性提升，测量数据兼容旧款型号

CM-36dG和CM-36dGV的器间差较小，确保在供应链中的各台仪器及各地色彩管理数据统一。色度器间差位于 $\Delta E^* ab 0.12$ (LAV / SCI) 范围内，与旧款型号相比提高 20%，同时光泽度的器间差也可媲美甚至超越专用光泽测量仪器。

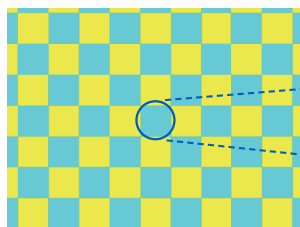
与旧款的CM-3600A系列也能高度兼容，因此可以继续使用历史目标数据（仅SCI测量数据），减少仪器升级换代的工作量。

高精度的色彩与光泽同步测量，
助力供应链实现数字化色彩管理。

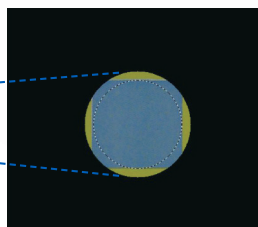


■ 简单易用，提升操作人员的测量效率

- ✓ 测量状态面板可显示测量状态和条件设置，减少操作错误。
- ✓ 可使用机身上的测量按钮进行测量，操作多项测量时能够简化操作。



测量物体



样品观察窗图像

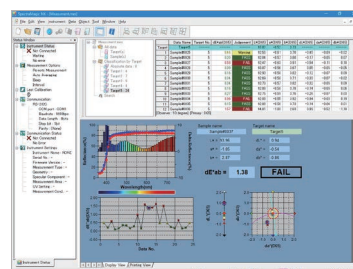
- ✓ 使用样品观察功能*，可在软件中直接查看样品观察窗界面，简化样品定位操作。

* 需要使用SpectraMagic NX或其他软件。

■ 色彩管理软件SpectraMagic NX

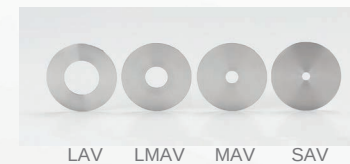
SpectraMagic NX是一款功能齐备的色彩管理软件，用户可在电脑上查看、操作和设置分光测色计。用户可以通过排列和编辑光谱图、色差图（2D/3D）、OK/NG指示以及其他对象来创建符合需求的报表。

SpectraMagic NX3.2或更新版本 ● 操作系统：Windows® 8.1 Pro 32位、64位/Windows® 10 Pro 32位、64位
* 电脑必须运行上述任一操作系统，并符合或超过以下规格。 ● CPU：Pentium® III 600 Mhz同等速度或更快 ● 内存：128 MB或更大（建议256 MB或更大） ● 硬盘：450 MB或更多可用空间用于安装 ● 显示器：分辨率：1,024 x 768p或以上16位以上 ● 其他：DVD-ROM驱动器（用于软件安装）、USB接口（插入保护钥）、USB接口或串口（用于连接分光测色计）和安装5.01或更高版本的Internet Explorer。Windows®是Microsoft Corporation在美国和其他国家/地区所持有或注册的商标。Pentium®是Intel Corporation在美国和其他国家/地区所持有或注册的商标。



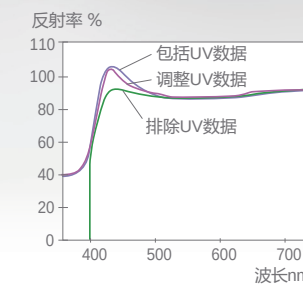
■ 轻松应对多种被测物

- ✓ 配有4个不同孔径的测量目标罩，可根据被测物尺寸自由选择。
- ✓ 透射样品室能够大幅度打开，测量更大尺寸的样本。纸张等能够从侧边对准位置，无需裁剪。



■ UV调整能够准确测量荧光材料。

想要准确测量用荧光增白剂（FWA）处理过的纸或布等材料，需要精确控制UV含量及其影响。CM-36dG和CM-36dGV所用的数字UV控制方式能够通过合适的计算将两种氙灯（一种具有完整的UV能量，另一种具有通过400 nm或420 nm UV截止滤光片去除UV能量）的闪光结果结合起来进行控制。此种方法无需进行机械的滤光定位，通过白度指数、色调、亮度或UV配置等进行UV调整。



易用性

■ CM-36dGV

CM-36dGV的测量功能与CM-36dG相同，垂直结构适用于纺织品和纸张的测量需求。



■ CM-36dG系列分光测色计可应用于多个行业。

涂漆、塑料、纺织品、玻璃和薄膜等。



■ 型号性能

		CM-36dG	CM-36dGV	CM-36d
色彩	反射测量 (SCI/SCE)	●	●	●
	透射测量	●	●	—
	测量口径	LAV、LMAV、MAV 和 SAV		LAV、MAV 和 SAV
	UV调整	100%、0% 或调整		100%
	重复性	≤0.02	≤0.02	≤0.03
	器间差 (LAV, SCI)	≤0.12	≤0.12	≤0.15
光泽	60°光泽度测量	●	●	—
	测量口径	MAV、SAV		—
仪器结构		水平	垂直	水平

多功能

			CM-36dG			CM-36dGV			CM-36d		
色彩	照明/受光系统	反射测量	di: 8°、de: 8° (漫射照明、8°接收) 、SCI (包括镜面反射光) /SCE (排除镜面反射光) 可切换 反射测量条件符合 CIE No.15 (2004)、ISO7724/1、ASTM E1164、DIN 5033 Teil7、JIS Z 8722 条件"C"标准								
		透射测量	di: 0°、de: 0° (漫射照明、0°接收) 透射测量条件符合 CIE No.15 (2004)、ASTM E1164、DIN 5033 Teil7、JIS Z 8722 条件"G"标准						—		
	积分球尺寸		Ø152 mm (6 英寸)								
	传感器		双排 40 组硅光电二极管阵列								
	分光方式		衍射光栅								
	波长范围		360 至 740 nm								
	波长间隔		10 nm								
	半波宽		约 10 nm								
	反射率测量范围		0 至 200%；分辨率：0.01%								
		照明光源		脉冲氙灯 × 3 (2 带紫外光截断滤镜)						脉冲氙灯 × 1	
		LAV	LMAV	MAV	SAV	透射	LAV	MAV	SAV		
照明区域		Ø30 mm	Ø20 mm	Ø11 mm	Ø7 mm	Ø24 mm	Ø30 mm	Ø11 mm	Ø7 mm		
测量区域		Ø25.4 mm	Ø16 mm	Ø8 mm	Ø4 mm	Ø17 mm	Ø25.4 mm	Ø8 mm	Ø4 mm		
重复性		色度值：标准偏差在三角形ΔE*ab 0.02以内 光谱反射率：0.1% 以内的标准偏差 (测量条件：白色校准执行后，以 10 秒为间隔，测量白色校准板 30 次)						色度值：标准偏差在三角形ΔE*ab 0.03以内 光谱反射率：0.1% 以内的标准偏差 (测量条件：白色校准执行后，以 10 秒为间隔，测量白色校准板 30 次)			
器间差		ΔE*ab 0.12 以内 (基于 12 块BCRA系列 II 色板的平均值；LAV/SCI。 与标准机在柯尼卡美能达标准测量条件下的测量值相比较)						ΔE*ab 0.15 以内 (基于 12 块BCRA系列 II 色板的平均值；LAV/SCI。 与标准机在柯尼卡美能达标准测量条件下的测量值相比较)			
UV设置		100% / 0% / 调整 (UV 即时数字调整，无需机械滤光运动) *1；400 nm 和 420 nm UV 截断滤镜						无调整功能 (UV100%)			
光泽	测量角度	60°						—			
	照明光源	白色 LED						—			
	传感器	硅光电二极管						—			
	测量范围	0-200 GU；分辨率：0.01 GU						—			
	测量区域	MAV (LAV/LMAV/MAV 色彩测量口径)：10 x 8 mm 椭圆 SAV (SAV 色彩测量口径)：Ø3 mm						—			
	重复性	标准偏差位于 0至10 GU内：0.1 GU 10至100 GU：0.2 GU 100至 200 GU：0.2% (以10秒为间隔测量30次)						—			
	器间差	0至10 GU：±0.2 GU 10至100 GU：±0.5 GU (MAV.与在柯尼卡美能达标准条件下使用主机测量的数据进行比较)						—			
遵循标准		JIS Z 8741(MAV)、JIS K 5600、ISO 2813、ISO7668(MAV)、ASTM D523-08、ASTM D2457-13和DIN 67530						—			
测量时间		约 3.5 秒 (SCI+SCE 测量) 约 4 秒 (SCI+SCE+GLOSS 测量)						—			
最小测量间隔		约 4 秒 (SCI+SCE 测量) 约 4.5 秒 (SCI+SCE+GLOSS 测量)						约 4 秒 (SCI+SCE 测量)			
样品观察功能		使用内置相机。 使用 SpectraMagic NX 3.2 或更新版本等可选软件可以查看/复制图像									
波长修正功能 ²		WAA (波长修正) 技术									
接口		USB2.0									
目标率自动检测		有									
电源		专用交流电源适配器									
操作温度/湿度范围		温度：13 至 33°C，相对湿度：80% 或更少 (在 33°C 下) 无凝露									
储存温度/湿度范围		温度：0 至 40°C，相对湿度：80% 或更少 (在 35°C 下) 无凝露									
尺寸 (宽x高x长)		约 248×250×498 mm			约 300×677×315 mm			—			
重量		约 8.4 kg			约 14.0 kg			约 8.3 kg			
标准配件		白色校准板；目标罩 (LAV、LMAV、MAV、SAV)；光泽度校准板；零位校准盒；USB 数据线 (2 m)；交流适配器；防尘罩；配件盒；清洁布			白色校准板；目标罩 (LAV、LMAV、MAV、SAV) ； 光泽度校准板；零位校准盒；USB 数据线 (2 m)；交流适配器；防尘罩；配件盒；清洁布			白色校准板；目标罩 (LAV、MAV、SAV) ； 零位校准盒；USB 数据线 (2 m)；交流适配器；防尘罩；配件盒			
可选配件		色彩管理软件 SpectraMagic NX；透射样品夹；比色皿 (玻璃；2 mm、10 mm、20 mm) ；塑料比色皿 (2 mm、10 mm、20 mm) ；透射零位校准板；色砖			色彩管理软件 SpectraMagic NX；透射零位校准板； 不透明度测量夹具；色砖			色彩管理软件 SpectraMagic NX；色砖			

*1 UV 数字调整需要使用 UV 调整软件 (SpectraMagic NX Pro 3.2或更新版本附带)
*2 需要购买 WAA 许可证。
• Windows®是Microsoft Corporation 在美国和其他国家/地区所持有或注册的商标。
• KONICA MINOLTA、柯尼卡标志、“Giving Shape to Ideas”和 SpectraMagic™ 是柯尼卡美能达控股公司持有或注册的商标。
• 所示内容仅供说明之用。
• 所述规格和外观若有更改，恕不另行通知。



安全警告
为了您的安全及正确地使用仪器，在使用前，请务必阅读说明手册。
●请使用指定电源为仪器供电，不匹配的电源可能引起短路或火灾。

ISO Certifications of KONICA MINOLTA, Inc., Sakai Site



ISO 9001
JQA-A1588
Design, development, manufacture/
manufacturing management, calibration,
and service of measuring instruments



ISO 14001
JQA-A40027
Design, development,
manufacture, service and sales of
measuring instruments



柯尼卡美能达（中国）投资有限公司 SE营业本部
Konica Minolta (China) Investment LTD. SE Sales Division

上海市海阳西路399号 前滩时代广场3楼 电话：021-60571089 传真：021-61001331 邮编：200126	北京分公司 北京市朝阳区呼家楼 京广中心商务楼8层808室 电话：010-85221551 传真：010-85221241 邮编：100020	广州分公司 广州市天河区体育西路189号 城建大厦8G 电话：020-38264220 传真：020-38264223 邮编：510620	重庆事务所 重庆市江北区建新南路1号 中信大厦17-4室 电话：023-67734988 传真：023-67734799 邮编：400020	青岛事务所 青岛市市南区山东路16号 阳光泰鼎大厦1602室 电话：0532-80791871 传真：0532-80791873 邮编：266071	武汉事务所 湖北省武汉市硚口区中山大道1号 越秀财富中心4402室 电话：027-68850586-208 传真：027-68850587 邮编：430030	深圳事务所 深圳市龙岗区 坂田天安云谷3栋B座 2204-1室 电话：0755-28687535 邮编：518100	西安办事处 陕西省西安市碑林区 南大街30号 中大国际C座603室 电话：029-87203315 邮编：710002
--	--	--	---	---	--	---	--