

CM-26d CM-25d



器间差与重复性表现出众

● 器间差: 不超过 ΔE*ab 0.12*1

● 重复性: 标准偏差不超过 ΔE*ab 0.02*1

*1 基于柯尼卡美能达的测量条件 (CM-26d)

操作简便,实用性高

- 采用 2.7 英寸显示屏,可操作性显著提高; 采用手持式取景器,快速实现精准定位
- 使用配置软件 CM-CT1*2, 可快速轻松设置 *2 官网可免费下载

SCI + SCE 模式下实现快速精准测量

• 测量时间约 1.3 秒 *3 (之前的型号:约 2.4 秒) *3 从按下测量按钮到测量结束的时间,依据使用方法不同有所差异

■型号性能

	CM-26d	CM-25d
SCI	•	•
SCE	•	•
MAV (Ø8 mm)	•	•
SAV (Ø3 mm)	•	_
UV	100% / 0%	0%
器间差 (∆E*ab)	<0.12	<0.20
重复性 (σΔ E*ab)	<0.02	<0.04
波长范围	360 - 740 nm	400 - 700 nm

■可选配件



定位目标罩 CM-A268



目标罩 (MAV; 带玻璃) CM-A277 (预计 2019 年下半年面市)



快速易用的分光测色计配置软件 CM-CT1

通过 CM-CT1, 制造商可快速轻松设置分光测色计 CM-26d/CM-25d。此外,该配置软件可将设置保存到文件 中,以便在多个仪器上实施相同设置或在不同工厂间共享设 置。

分光测色计配置软件 CM-CT1 ● 操作系统: Windows® 7 32 bit, 64 bit / Windows® 8.1 32 bit, 64 bit / Windows® 10 32 bit, 64 bit ●CPU: 2 Ghz 同等或更快 ● 内存: 2 GB 或以上 ● 硬盘: 10 GB 或更多安装空间 ● 显示屏: 分辨率: 1024 x 720 p 或以上 / 16- 位色彩或以上 ● 其他: USB 端口 (用于连接分光测色计) •Windows® 是微软公司(Microsoft Corporation)在美国及其他国家的商标或注册商

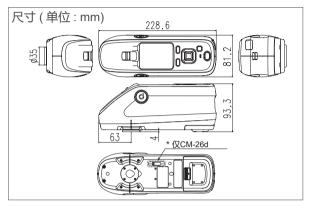


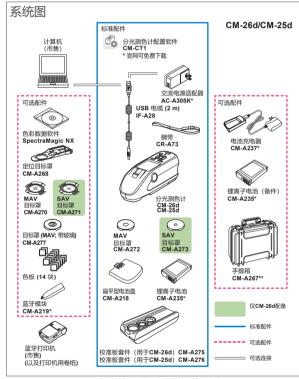


规格

型号	CM-26d	CM-25d		
照明 / 观察系统	di: 8°, de: 8°(漫射照明: 8°观察)			
7///	SCI (包含镜面反射光) / SCE (排除镜面反射光) 模式可切换			
积分球	Ø54 mm			
光源	脉冲氙灯 ×2	脉冲氙灯 ×1		
传感器	双 40 元件硅光电二极管阵列	双 32 元件硅光电二极管阵列		
分光方式	平面衍射光栅			
测量波长范围	360 至 740 nm	400 至 700 nm		
测量波长间隔	10 nm			
半波宽度	约 10 nm			
反射率测量范围	0 - 175%; 显示分辨率: 0.01			
照明口径	MAV: Ø12 mm SAV: Ø6 mm	MAV: Ø12 mm		
测量口径	MAV: Ø8 mm, SAV: Ø3 mm	MAV: Ø8 mm		
重复性	ΔE*ab 0.02 以内的标准偏差	ΔE*ab 0.04 以内的标准偏差		
	(测量条件: 白色校准执行后以 5 秒为间隔测量白色校准板 30 次)			
器间差		ΔE*ab 0.20 以内		
	(基于 12 块 BCRA 系列 II 色板的平均值; MAV SCI; 与标准样件在柯尼卡美能			
	标准测量条件下的测量值相比较)			
UV	100% / 0%	0%		
标准观察者	2°, 10°			
光源	A, C, D50, D65, F2, F6, F7, F8, F10, F11, F12, ID50, ID65, 用户定义光源 *1 (同时可用两种光源进行评测)			
显示数据	色度值/图,色差值/图,光谱图,通过/失败判断,仿真色			
色度数据	L*a*b*, L*C*h, Hunter Lab, Yxy, XYZ, 以及这些空间的色差; Munsell (C)			
指标	MI, WI (ASTM E313-73), YI (ASTM E313-73, ASTM D1925), ISO brightness (ISO			
ムサナロ		2470), WI/Tint (CIE), Strength, Opacity, Grey scale, 8°光泽度, 用户自定义参数*1		
色差方程	ΔE^*ab (CIE1976) / $\Delta E94$ (CIE1994) / $\Delta E00$ (CIE2000) / CMC (I:c) / Hunter ΔE / DIN990			
适用标准	DIN 5033 Teil 7, JIS Z 8722 Condition "c" , ISO 7724/1, CIE No.15			
测量时间	约 0.7 秒 (测量模式: SCI或 SCE)			
(从按下测量按钮到测量完成)				
最小测量间隔	约1.5秒			
MICHAEL COM	の () 測量模式: SCI 或 SCE)			
数据存储	1,000 目标数据 + 5,100 样品数据			
电池性能	测量模式: SCI 或 SCE			
	在 23°C 下使用专用锂电池以 10 秒为间隔进行测量时,大约 3,000 次(使用蓝牙时大约 1,000 次)			
取景器功能	可用(带白色 LED 光源)			
显示屏		2.7"彩色 TFT-LCD,具有可翻转纵向浏览模式		
显示语言	2.7			
	土耳其语、波兰语			
接口	USB 2.0; 蓝牙 (SPP- 兼容。按需选配蓝牙模块)			
电源	专用锂离子电池(可拆卸),USB 总线电源(安装锂离子电池) 专用交流适配器(安装锂离子电池)			
充电时间	约 6 小时			
工作温度 / 湿度范围	温度: 5-40°C, 相对湿度: 80% 或更少 (在 35°C 下) 无凝露			
存储温度 / 湿度范围	温度: 0 - 45°C, 相对湿度: 80% 或更少 (在 35°C 下) 无凝露			
尺寸	约 81 (W) × 93 (H) × 229 (D) mm			
重量	约 630 g	约 620 g		
	田口盆粉时 雪更许配合彩管理软件 Speci			

^{*1} 设置用户配置的光源或用户参数时,需要选配色彩管理软件 SpectraMagic NX。





* 根据地域的不同,有些配件可能无法使用。 ** 在某些地区可作为标准配件包括在内。

ISO Certifications of KONICA MINOLTA, Inc., Sakai Site



Design, development, manufacture/ manufacturing management, calibration and service of measuring instruments



Design, development,

为了您的安全及正确地使用仪器,在使用前,请务必阅读说明手册。 ●请使用指定电源为仪器供电,不匹配的电源可能引起短路或火灾。

柯尼卡美能达(中国)投资有限公司 SE营业本部 Konica Minolta (China) Investment LTD. SE Sales Division

广州分公司

上海市海阳西路399号 前滩时代广场3楼 电话: 021-60571089 传真: 021-61001331 邮编: 200126

北京分公司 北京市朝阳区呼家楼 京广中心商务楼8层808室

城建大厦8G 电话: 010-85221551 电话: 020-38264220 传真: 010-85221241 传真: 020-38264223 邮编: 100020 邮编: 510620

广州市天河区体育西路189号

重庆市江北区建新南路1号 中信大厦17-4室 电话: 023-67734988 传真: 023-67734799 邮编: 400020

重庆事务所

青岛事条所 青岛市市南区山东路16号 阳光泰鼎大厦1602室 申话: 0532-80791871

传真: 0532-80791873

武汉市解放大道686号 世界贸易大厦3213室 电话: 027-85449942 传真: 027-85449991

邮编: 430022

武汉事务所

深圳事务所 深圳市龙岗区 坂田天安云谷3栋B座 2204-1室 电话: 0755-28687535

邮编: 518100

地址与电话/传真号码如有更改, 恕不另行通知。获取最新联络信息, 请登录KONICA MINOLTA全球各地办事处网址:

邮编: 266071